

Warszawa, dnia 19.07.2023 r.

**EnergiaNova Sp. z o.o.**  
**ul. Płocka 28B**  
**87-800 Włocławek**  
*pełna nazwa, imię i nazwisko*

**Anita Domozych**  
*imię i nazwisko pełnomocnika*

**ul. Wróbla 23**  
**02-736 Warszawa**  
*adres*

**tel. 607-035-400; [a.domozych@ekoefekt.pl](mailto:a.domozych@ekoefekt.pl)**  
*telefon kontaktowy., e-mail*

**PAŃSTWOWY POWIATOWY INSPEKTOR  
SANITARNY WE WŁOCŁAWKU**  
**ul. Kilińskiego 16**  
**87-810 Włocławek**

Znak sprawy: NNZ-42-05-06/23

L. dz. 3149

**Dotyczy: Raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko złożonego z wnioskiem Prezydenta Miasta Włocławek dla przedsięwzięcia pn. „Budowa instalacji termicznego przekształcania odpadów Centrum Energii Włocławek we Włocławku”**

W odpowiedzi na pismo Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego we Włocławku z dnia 30 czerwca 2023 r. (znak: NNZ-42-05-06/23) informującego o konieczności uzupełniania materiałów zawartych w przedłożonej dokumentacji, niezbędnych do zajęcia stanowiska przez tut. organ w sprawie procedury wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia pn.: „Budowa instalacji termicznego przekształcania odpadów Centrum Energii Włocławek we Włocławku” działając w imieniu **EnergiaNova Sp. z o.o.** w oparciu o udzielone mi pełnomocnictwo (w aktach sprawy), odpowiadam jak poniżej:

- **podanie parametrów technicznych hali wyładunkowej, bunkra i leja zasypowego, m. in. wysokości obiektów, głębokości posadowienia oraz ich wzajemnego usytuowania, a także szczegółowe przedstawienia technologii robót ziemnych w odniesieniu do danych zawartych w piśmie uzupełniającym z dnia 25.05.202 r. dotyczących posadowienia budowli na głębokości ok. 12 m p.p.t. i występowania zwierciadła wód gruntowych na poziomie ok. 2-5 m;**

**Odpowiedź:**

1) Hala wyładunkowa:

Opis – Wyładunek odpadów odbywać się będzie z hali wyładunkowej, która zostanie wykonana tak, by pełniła równocześnie funkcje palcu manewrowego. Hala zostanie wykonana jako przejezdna, tj. wjazd oraz wyjazd zabudowane zostaną naprzeciw siebie na ścianach hali prostopadłych do ściany z lejami zsyłowymi. Wyładunek odpadów będzie odbywał się poprzez bramy rozładunkowe wprost do bunkra. Zainstalowane zostaną 4 (szt.) bramy otwierane automatycznie po podjeździe pojazdu. Dodatkowo dwie z 4 bram będą wyposażone w twarde poszycie, które będzie umożliwiało prowadzenie wysokiego składowania.

Wymiary - około 45 x 35 m,

Głębokość wykopów – płyta żelbetowa posadowiona na poziomie gruntu, wykopy około 1,5 m,

Wysokość całkowita – 15 m,

Bram wjazdowe – 2 sztuki,

Bramy wyładunkowe – 4 sztuki.

## 2) Bunkier odpadów

Opis - Magazynowanie odpadów przed podaniem do kotła będzie odbywało się w tak zwanym bunkrze odpadów. Pojemność bunkra powinna pozwalać na utrzymanie zapasu na 5 dni ciągłej pracy ITPO z nominalną wydajnością.

Wymiary - Bunkier - 18 x 33 m (Budynek bunkra około 35 x 35 m),

Głębokość wykopów – 12 m,

Wysokość całkowita – 30 m,

Wysokość bunkra (głębokość) do poziomu bram załadunkowych – 10 m,

Bramy wyładunkowe – 4 sztuki.

## 3) Lej zasypowy

Opis - Odpady będą podawane z bunkra za pośrednictwem leja zasypowego do zsypu rusztu. Wymiary zasypu powinny pomieścić otwarty chwytak suwnicy. Lej zabudowany będzie w budynku bunkra.

Wysokość leja – około 20 m.

W zależności od wyboru technologii konieczne będzie prawidłowe zaprojektowanie i wzmocnienie podłoża wraz z doбором odpowiedniej metody odwodnienia. W ramach dokumentacji projektowej Przedsięwzięcia, przed przystąpieniem do robót budowlanych, zostanie wykonany projekt geotechniczny – który musi zawierać odwodnienie wykopu.

- **oszacowanie ilości powstających ewentualnych wycieków i ścieków z odpadów magazynowanych w bunkrze i podanie sposobu zabezpieczeni gruntu przed potencjalnym zanieczyszczeniem - spełnienie zapisu §6 Rozporządzenia Ministra Klimatu z dn. 11.09.2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowanych odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 1742) z uwzględnieniem głębokości posadowienia budowli i poziomu zwierciadła wód gruntowych**

### **Odpowiedź:**

Inwestor informuje, że planowane do przyjmowania odpady będą posiadały małą wilgotność resztkową, która nie będzie miała tendencji do tworzenia odcieków. Nie przewiduje się zatem konieczności gospodarowania odciekami z odpadów magazynowanych w bunkrze odpadów.

Projektowana instalacja spełniała będzie wymogi BAT 12 tj. „Aby ograniczyć ryzyko środowiskowe związane z przyjmowaniem, magazynowaniem odpadów oraz postępowaniem z nimi, w ramach BAT należy stosować wszystkie poniższe techniki:

- a) Powierzchnie nieprzepuszczalne z odpowiednią infrastrukturą odwadniającą,
- b) Odpowiednia pojemność magazynowania odpadów. Na etapie eksploatacji inwestycji przewiduje się magazynowanie odpadów w miejscach o nieprzepuszczalnej powierzchni oraz wyposażonych w infrastrukturę odwadniającą.”

I tak w przypadku bunkra odpadów powierzchnia nieprzepuszczalna bez infrastruktury odwadniającej.

Projektowane miejsca magazynowe będą miały optymalną powierzchnię i będą uwzględniały moce przerobowe planowanej instalacji.

Natomiast poniżej przedstawiono tabelę pod nazwą „Sposób postępowania z odpadami w odniesieniu do wymogów Rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania rodzajów odpadów przewidzianych do termicznego przekształcania oraz przewidywany sposób ich zagospodarowania w fazie eksploatacji.

Kod odpadu	Opis odpadu	Sposób postępowania	Rozporządzenie Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz.U. 2020 poz. 1742)
<b>FAZA EKSPLOATACJI</b>			
<p>19 12 10 Odpady palne (paliwo alternatywne)</p> <p>19 12 12 Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11</p> <p>20 03 01 Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne</p>	<p>Odpady do termicznego przekształcania</p>	<p>Odpady podstawowo gromadzone będą w bunkrze na odpady, który jest bieżącym „zasobnikiem” paliwa. Wszystkie odpady wykorzystywane do procesu termicznego przekształcania (różne kody odpadów) będą gromadzone w jednej objętości (bunkrze). W bunkrze odpady będą również homogenizowane poprzez ich mieszanie za pomocą suwnicy znajdującej się w bunkrze. Homogenizacja oznacza ujednoczenie parametrów różnych mas odpadów trafiających do bunkra, tj. wyrównanie przede wszystkim wartości opałowej odpadów. Bunkier na odpady jest integralną częścią instalacji prowadzącej termiczne przekształcanie odpadów z odzyskiem energii, co klasyfikuje się jako proces R1. Bunkier to zamknięta, szczelna, żelbetowa konstrukcja. Bramy bunkra przez które odbywać się będzie wyładunek odpadów wyposażone będą w bramy szybkie. Nie planuje się zbierania odcieków z odpadów zgromadzonych w bunkrze. W związku z tym w bunkrze nie jest zaprojektowana instalacja kanalizacji przemysłowej. Ruch będzie prowadzony w</p>	<p>W związku z opisem sposobu magazynowania / postępowania spełnione będą wymogi Rozporządzenia w zakresie:</p> <p>a) §12 ust. 2 – bunkier wyposażony będzie w bramy szybkie oraz odpowiednie systemy wentylacyjne zgodnie z opisem powyżej.</p> <p>b) §5 ust. 1 oraz ust. 3-6 - zapewnione będzie oznakowanie odpadów – umieszczona będzie informacja o tym, że w bunkrze znajduje się zmieszana masa odpadów do termicznego przekształcania zgodnie z powyższym opisem.</p> <p><b>c) §6 – bunkier (na odpady sypkie) będzie wydzielonym miejscem dedykowanym do gromadzenia odpadów na cele termicznego przekształcania i uwzględniać będzie ich właściwości chemiczne i fizyczne; będzie zamkniętą, szczelną przestrzenią, zabezpieczony będzie przed dostępem osób nieupoważnionych.</b></p> <p>d) §7 za wyjątkiem punktów 1) (charakterystyka bunkra uniemożliwia gromadzenie odpadów w sposób selektywny, gdyż celem gromadzenia odpadów jest ich podanie do procesu termicznego przekształcania).</p> <p>Pozostałe zapisy rozporządzenia nie mają zastosowania do rozważanych w tym miejscu odpadów.</p>

		<p>ten sposób aby przed planowanym postojem bunkier został opróżniony do jak najniższego poziomu odpadów. W trakcie postoju awaryjnego zaplanowano instalację dezodoryzacji z filtrami węglowymi. Dostęp do bunkra będzie objęty systemem kontroli dostępu.</p> <p>W trakcie normalnej eksploatacji zapewnione będzie podciśnienie (poprzez pobór powietrza do spalania), co zabezpieczy wydostawaniu się ewentualnego odoru.</p>	
--	--	---	--

- **wskazanie wytwórców /dostawców paliwa alternatywnego (kod 19 12 10) oraz określenie obszaru, z którego będą pozyskiwane odpady (o kodach 19 12 12 i 20 03 01) dostarczane do planowanej instalacji termicznego przekształcania odpadów;**

**Odpowiedź:**

Na obecnym bardzo wstępnym etapie inwestycyjnym, nie jest możliwe precyzyjne zdefiniowanie źródeł pozyskania paliwa dla instalacji. Trwają rozmowy biznesowe zarówno z podmiotami/wytwórcami prywatnymi jak i podmiotami samorządowymi, które na tym etapie objęte są tajemnicą przedsiębiorstwa.

Założeniem projektu w tym zakresie jest zastosowanie reguły bliskości, tj. pozyskanie odpadów o kodach 20 03 01 z terenu miasta/gminy/powiatu Włocławek, jak i otaczających powiatów. W zakresie paliwa pre-rdf (19 12 12 oraz 19 12 10) zakładane jest pozyskanie tych strumieni z instalacji MBP w promieniu do 100 km od planowanej inwestycji.

- **wskazanie konkretnego miejsca i uszczegółowienie sposobu gromadzenia odpadów niebezpiecznych powstałych podczas eksploatacji przedsięwzięcia**

**Odpowiedź:**

Odpady niebezpieczne powstające w instalacji podczas eksploatacji to głównie:

- 19 01 07\* - Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych
- 19 01 15\* - Pyły z kotłów zawierające substancje niebezpieczne

Podane powyżej odpady będą magazynowe w dedykowanych silosach umieszczonych i zaznaczonych na planie zagospodarowania terenu i oznaczonych cyfrą „9”.

Pozostałe odpady klasyfikowane jako niebezpieczne, które będą powstawały na etapie eksploatacji będą związane z prowadzeniem prac serwisowo-remontowych. Prace te będą wykonywane przez zewnętrzne firmy wyspecjalizowane w poszczególnych zakresach prac. Odpady powstałe podczas realizacji prac p[rzez zewnętrzne firmy będą zagospodarowywane przez te firmy.

- **uszczegółowienie informacji dotyczących postępowania z ewentualnymi odpadami promieniotwórczymi wykrytymi na wjeździe do zakładu**

**Odpowiedź:**

Inwestor informuje, że w przypadku wykrycia odpadów promieniotwórczych poprzez bramkę dozymetryczną, która zabudowana zostanie przy wjeździe na teren instalacji, samochód, w którym wykryto promieniowanie zostanie skierowany na miejsce kwarantanny. Na czas przebywania na polu kwarantanny osoby przebywające w samochodzie (kierowca/y) zostaną poproszone o opuszczenie samochodu. Samochód zostanie zabezpieczony przed dostępem osób trzecich. W takim wypadku kierownik instalacji (lub ogólnie operator) powiadomi o zdarzeniu Wojewódzkie Centrum Zarządzania Kryzysowego Województwa Kujawsko-Pomorskiego, które to pokieruje dalsze działania. Najczęstszym powodem identyfikacji odpadów promieniotwórczych w opadach są odpady pochodzące od osób leczonych izotopami promieniotwórczymi, np. pieluchy lub inne odpady opatrunkowe.

- **wyjaśnienie rozbieżności dotyczących zagospodarowania ścieków przemysłowych – w raporcie przewidziano zagospodarowanie ścieków tylko w obrębie planowanej inwestycji, w piśmie uzupełniającym z dnia 25.05.2023 r. wskazano także możliwość wprowadzenia ścieków do sieci kanalizacyjnej**

**Odpowiedź:**

Inwertor wyjaśnia, że ścieki technologiczne będą zagospodarowywane w obrębie instalacji. Natomiast z uwagi na różne stany pracy, odbiegające od normlanych, przewiduje się wykonanie przyłącza kanalizacyjnego. List intencyjny z MPWiK Włocławek potwierdzający możliwość wykonanie przyłącza oraz zrzut nieczystości do sieci kanalizacyjnej MPWiK, został załączony do wcześniej już przesyłanych uzupełnień na Wezwania organów opiniujących i jest w dokumentach sprawy.

- **weryfikację wartości strumienia ścieków odprowadzanych ze stacji przygotowania wody – w raporcie podano wartość 2,5 m<sup>3</sup>/h, a w piśmie uzupełniającym z dnia 25.05.2023 r. wartość 0,8 m<sup>3</sup>/h.**

**Odpowiedź:**

Inwestor informuje, że podane w piśmie uzupełniającym z dnia 25.05.2023 dane dotyczące produkcji ścieków ze stacji uzdatniania wody są prawidłowe. Rozbieżność wynika z błędnego sumowania wykonanego dla ilości podanych w Raporcie.

**Ponadto poniżej wskazuje się kwestie, które uległy sprostowaniu w stosunku do Raportu pierwotnego.**

Przed wszystkim, korekcie ulega nazwa Przedsięwzięcia z „Budowa Elektrociepłowni Centrum Energii Włocławek we Włocławku” na:

**„Budowa instalacji termicznego przekształcania odpadów *Centrum Energii Włocławek* we Włocławku”**

Uzupełniono również kwalifikację Przedsięwzięcia tj. obok pierwotnie wskazanej kwalifikacji w oparciu o § 2 ust.1 pkt. 46 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. z 2019 r., poz. 1839 z póź.zm.) wprowadzono dodatkową kwalifikację zgodnie z:

§ 3 ust.1 pkt. 37 ww. rozporządzenia tj.:

37) instalacje do naziemnego magazynowania:

a) ropy naftowej,

b) produktów naftowych,

c) substancji lub mieszanin, w rozumieniu odpowiednio art. 3 pkt 1 i 2 rozporządzenia nr 1907/2006, niebędących

produktami spożywczymi,

d) gazów łatwopalnych,

e) kopalnych surowców energetycznych innych niż wymienione w lit. a–d

– inne niż wymienione w § 2 ust. 1 pkt 22, z wyłączeniem instalacji do magazynowania paliw wykorzystywanych na

potrzeby gospodarstw domowych, zbiorników na gaz płynny o łącznej pojemności nie większej niż 10 m<sup>3</sup> oraz zbiorników na olej o łącznej pojemności nie większej niż 3 m<sup>3</sup>, a także niezwiązanych z dystrybucją instalacji do magazynowania stałych surowców energetycznych.

Poza powyższym zmianie uległy informacje dotyczące gospodarki wodno-ściekowej.

Wnioskodawca sprostował, iż w Raporcie OOS podana ilość wody potrzebnej na cele socjalno-bytowe, oraz tym samym powstających ścieków bytowych była błędna – przyjęto wówczas 5,6 m<sup>3</sup>/dobę. Wartość prawidłowa do 3,6 m<sup>3</sup>/dobę.

Skorygowano również ilość ścieków powstających w stacji przygotowania wody z 2,5 m<sup>3</sup>/h na 0,8 m<sup>3</sup>/h.

Finalne ilości w zakresie zapotrzebowania na wodę oraz ilości wytwarzanych ścieków przedstawiają poniższe tabele.

*Tabela 1. Zestawienie zapotrzebowania na wodę sieciową*

Typ strumienia	Przeznaczenie	Zapotrzebowanie godzinowe [m <sup>3</sup> /h]	Zapotrzebowanie roczne [m <sup>3</sup> /a]
Woda sieciowa	Przygotowanie wody demi na potrzeby: 1. Zasilanie układu woda-para 2. Uzupelnianie wewnętrznych obiegów chłodzących 3. Przygotowanie wody amoniakalnej do układów SCR i SNCR	2,6	22 800
Woda sieciowa	Zmywanie posadzek	0,4	3 500
Woda sieciowa	Do celów socjalno-bytowych	0,15	1 300
SUMA		3,15	27 594

Mając na uwadze, że podane w tabeli wartości są uśrednione a także, że chwilowe wahania w poborze wody przewiduje się, że zużycie może wynosić do 3,5 m<sup>3</sup>/h i 30 660 m<sup>3</sup> rocznie.

Tabela 2. Planowany bilans ścieków przemysłowych wytwarzanych w ITPO CEW Włocławek

Typ strumienia	Zagospodarowanie	Strumień godzinowy [m <sup>3</sup> /h]	Strumień roczny [m <sup>3</sup> /a]
Odmuliny i odsoliny z kotła	Zagospodarowanie wewnątrz instalacji (odzuźlacz, układ gaszenia żuźla itp.)	1,8	15 768
Zmywanie hali kotła i oczyszczania spalin	Zagospodarowanie wewnątrz instalacji (odzuźlacz, układ gaszenia żuźla itp.) lub odbiór przez zewnętrzne firmy.	0,4	3 504
Ze stacji przygotowania wody	Zagospodarowanie wewnątrz instalacji (odzuźlacz, układ gaszenia żuźla, układy chłodzenia itp.).	0,8	7 008
Kondensat z układu kondensacji spalin*	Zagospodarowanie wewnątrz instalacji jako zmniejszenie zapotrzebowania na wodę sieciową, np. na cele zmywne.	10	43 800
SUMA		13,0	70 080
* Praca układu kondensacji technicznie możliwa przez około 50% czasu w roku			

Jak napisano w Raporcie ścieki przemysłowe powstające w wyniku funkcjonowania ITPO (odsalamia kotłów, z czyszczenia filtrów stacji uzdatniania wody, z mycia brudnych powierzchni hali wyładunkowej, budynku procesowego, itd.) kierowane będą do podczyszczalni ścieków przemysłowych składającej się z separatora substancji ropopochodnych i zawiesin (jeśli ich skład będzie tego wymagał), a następnie wykorzystywane będą do gaszenia żuźli (uzupełniania strat w odzuźlaczu) lub innych celów technologicznych. Priorytetem jest zagospodarowanie ścieków w instalacji.

Niemniej jednak ze względu na złożony i skomplikowany charakter pracy zakładu oraz samego procesu termicznego przetwarzania odpadów zakłada się, że mogą wystąpić sytuacje, gdy ścieki nie będą mogły być w całości zagospodarowane w instalacji. W takim wypadku chwilowy strumień ścieków przemysłowych, który będzie wymagał odprowadzenia do sieci kanalizacyjnej wynosić będzie 13,0 m<sup>3</sup>/h.

Poza kwestiami z zakresu gospodarki wodno-ściekowej w ramach składanych uzupełnień jednoznacznie wyjaśniono również, że w ramach przedmiotowego przedsięwzięcia planuje się zastosowanie **naziemnych** zbiorników gazu oraz oleju opałowego.

**Inwestor skorygował również informacje znajdujące się w BAT 34 na str. 210 Raportu i poinformował, że planowany jest do zastosowania układ oczyszczania spalin, w którym nie będą wytwarzane ścieki.** Odnośnie do ścieków i odcieków z układu odzuźlania informuje się, że będą one powstawały w hali odzuźlania w formie ociekającej wody z magazynowanego żuźla. Odcieki będą kierowane do zamkniętego zbiornika, z którego to będą kierowane z powrotem do układu odzuźlania, np. jako uzupełnienie wody w wannie odzuźlania lub zraszanie żuźla. W ramach gospodarki ściekami z układu odzuźlania zastosowane będą sita i osadniki wstępne.

**Poza wyżej wymienionymi aspektami, które uległy sprostowaniu bądź korekcie, wszystkie pozostałe dane zawarte w Raporcie OOŚ są aktualne i ważne a odpowiedzi na pytania organów opiniujących uszczegóławiały/rozszerzały informacje zawarte w dokumencie pierwotnym.**

Dodatkowo pragnę wyjaśnić, iż Pani Iwona Grzeszczak, która jest jedną z autorek pierwotnej wersji Raportu o oddziaływaniu na środowisko dla przedmiotowego przedsięwzięcia, z powodu długoterminowej nieobecności w pracy nie brała udziału w przygotowaniu niniejszego uzupełnienia.

Informuję również, że autorką pierwotnej wersji Raportu o oddziaływaniu na środowisko na środowisko dla przedmiotowego przedsięwzięcia była Pani Karolina Cygan, jednak nie brała udziału w przygotowaniu niniejszego uzupełnienia, ponieważ nie jest już pracownikiem Spółki Eko-Efekt.

Zespół autorski odpowiedzialny za przygotowanie odpowiedzi:

mgr inż. Anita Domozych – Kierownik Zespołu 

inż. Elżbieta Wójcik 

Z poważaniem,

Anita Domozych